

A. Huvuddimensioner

Dubbhöjd över prisma	mm	195
Svarvdiam. över slid	„	245
Svarvdiam. i gap*	„	560
Dubbavstånd		1000—1500
Prismans längd		1800—2300
Prismans bredd	„	274
Prismans höjd	„	335
Gapets bredd framför planskiva	„	200
Spindelborrning	„	51
Spindelns Ø i främre rullager	„	75
Kona i spindel	Metrisk	54
Spindelnos	Typ	LO
Spindelhastigheter	Antal	12
Spindelhastigheter	Serie A: 30— 50— 81—245— 395— 650 60—100—162—490— 800—1300	
	Serie B: 37— 61— 98—302— 493— 800 74—122—196—604— 986—1600	
	Serie C: 47— 77—125—377— 615—1000 94—154—250—754—1230—2000	

Pinolrörets diameter	mm	52
Pinolrörets rörelse	„	120
Kona i pinolröret	Morse	4
Ledarskruvens diameter	mm	28
Ledarskruvens stigning	g/tum	4
Planskivans diameter*	mm	285

Matningar:

36 längdmatningar	mm/v	0,09—1,66
36 tvärmätningar	„	0,04—0,84

Gängor:

16 metriska	mm	0,5—7,5
36 Whitworth	g/tum	60—4
Modulstigning (2 extra växelhjul)	π mm	0,5—7,5
Diametral Pitch (3 extra växelhjul)	g/ π tum	60—4
Millimeterstigningar (med extra växelhjul)	mm	0,25—36
Motor (2-hastighetsmotor)	hk	3,5/5
Nettovikt	ca kg	1000—1180
Erforderlig golvyta	1000 mm	2735×840
	1500 mm	3235×840

* ej standard.