


TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Modeller:	Z40P 40 kg/t propan Z40L 40 kg/t LPG
Säkerhetsventil:	Inställningspunkt 17,24 bar
Värmeväxlare	Max. arbetstryck: 17,24 bar vid 343°C Min. designtemperatur: -29°C vid 17,24 bar Hydrostatiskt testtryck: 25,86 bar PED: SEP (Sound engineering practice)
Elektriskt:	100-240 VAC 50/60 HZ Enfas 32,7A vid 100 V 19,5A vid 240 V 3,27 kW 4,68 kW Induktiv ledare Rekommenderad säkring min. 32 A C-karakteristik
Zonklass:	<div> CE 0575 Ex II 2 G DEMKO 03 ATEX 0215525 EEx d IIA T4 </div> <div>  LPG VAPORIZER FOR HAZARDOUS LOCATIONS 2PAS Class I, Division 1, Group D, T4 </div>
Täthetsklass:	Typ 4
KS-system:	ISO 9001 (Lloyd's quality register, certifikat nummer 108266)
Tillverkare:	Algas-SDI, 151 South Michigan Street, Seattle, WA 98108 USA deklarerar härmed att Zimmer LPG-förångare med elektriskt värmeelement, uppfyller följande standarder och/eller normer:

Krav	Kommentar	Certifikatnummer
94/9/EC, Annex VII	Product Quality Assurance ATEX Directive	DNV-2006-OSL-ATEX-01880
Notified Body:	Det Norske Veritas AS Veritasveien 1 N-1322 Hovik, Norway	0575
<hr/>		
EN 50014: June 1997 February 1999 February 1999 EN 50018: November 2000 September 2002	CE Ex II 2 G EEx d IIA T4 Electrical Apparatus for Potentially Explosive Atmospheres – General Requirements Amendment 1 Amendment 2 Electrical Apparatus for Explosive Gas Atmospheres – Flame proof Enclosures "d" Amendment 1	DEMKO 03 ATEX 0215525
Type Examination Body:	UL International DEMKO A/S P.O. Box 514 Lyngby 8 DK-2730 Herlev, Denmark	0539
97/23/EC	Pressure Equipment Directive Sound Engineering Practice	SEP

Technical Standards Applied: ASME B&PV Code, Section VIII, Div. 1

Mike Zimmer

Mike Zimmer, PE
Engineering Manager
June 6, 2006

Importör: Tolcon AS, Brynsalléen 4, 0667 Oslo

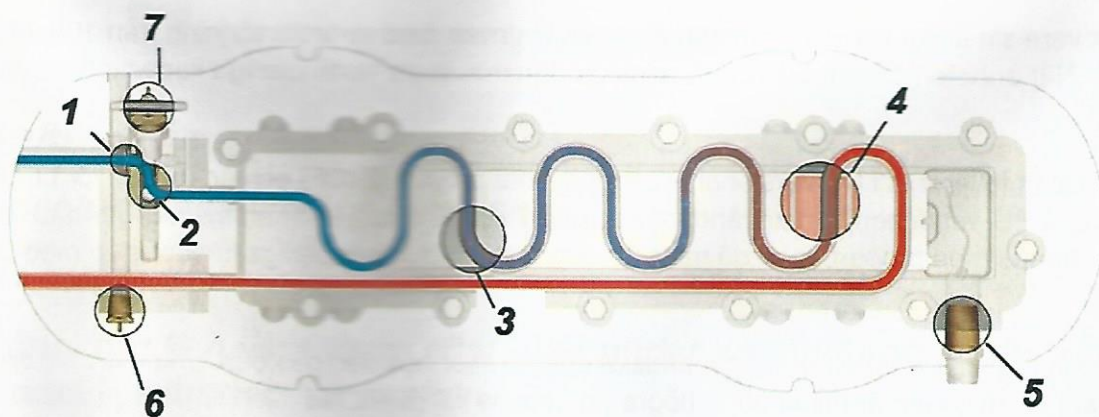
INLEDNING

Beskrivning/Översikt

Din nya *Zimmer*™ är en torr elektrisk LPG- eller propanförångare som tillför energi för att förånga flytande bränsle när den tillgängliga energimängden från den naturliga miljön inte är tillräcklig för förångning. Den främsta fördelen med denna utrustning är att den ger större kapacitet från mindre mängder lagrad LPG. Olika förhållanden begränsar ofta antal och storlek på de flaskor och tankar som kan lagras invid en byggnad eller på ett begränsat område. *Zimmer*™ löser detta problem och möjliggör förbrukning på upp till 80 kg/t (40 gal/t) med två enheter parallellt, och kan försörjas med så lite som en enda flaska eller tank av valfri storlek, eller så många som kan kopplas ihop med en förgrening i enlighet med lokala föreskrifter.

Alla *Zimmer*™-enheter är tillverkade i enlighet med ett certifierat ISO 9001-kvalitetssystem. Inloppsregleringsventilen och värmeväxlaren är testade upp till 172 barg (2500 psig).

Så här fungerar förångaren



1. Flytande LPG kommer in i inloppsventilförgreningen, där silen i inloppsventilen hindrar smuts från att tränga in.
2. Vätska flödar genom inloppsventilen, där den styrs av ett metall-till-metall-säte och en kula. De kontinuerligt justerbara sätespositionerna till kulan ger lång livstid, medan det inverterade sätet förhindrar att främmande föremål ansamlas på ventsätet.
3. Efterhand som vätska passerar genom rören, överförs energi som får vätskan att koka. Stålrör ingjutna i kylkroppar av aluminium ger en säker tryckgräns och en enastående värmeväxling.
4. Energi som dras från kylkroppen tillförs av utbytbara självreglerande värmeelement, utan behov av brytare, temperatursensor, reläer eller andra regulatorer. Värmeelementen kan inte överhettas tack vare deras konstruktionssätt, och de förbrukar bara så mycket energi som krävs för förångning.
5. Värmeelementen tillförs effekt från ett brett spektrum av spänningar genom en explosionssäker tätning som monteras på fabriken. (Extrautrustning)