



John Deere rotorslätterkrossar

Ledande produktivitet



JOHN DEERE

Oslagbar kvalitet på avskärningen, beprövade bearbetningssystem och legendarisk styrka. Dessa egenskaper är inbyggda i alla John Deere rotorslätterkrossar för att uppnå den kvalitet som krävs för att tillfredsställa även de kräsnaste av kunder – dina djur.

John Deere erbjuder en komplett linje förstklassiga slätterkrossar med många, sedan länge, väl beprövade och slitstarka komponenter. Ett exempel är den kraftiga bearbetningsrotorn med fritt upphängda medbringare av stål, som är betydligt starkare än de av plast och erbjuder bättre upptagning och högre arbetshastigheter. Rotorbalken i lågprofilsutförande är helt infäst i maskinens ram, så att stötar och påkänningar tas upp av ramen. Med många olika egenskaper, samt val av bearbetningssystem, kan du med tillförsikt ta dig an både svårskördade fält och högavkastande grödor.

Hög kapacitet och manövernärlighet i kombination med en avancerad avfjädring gör dessa maskiner lätta att köra på fältet och lätta att transportera.



för alla tillfällen



Innehåll

John Deere rotorslätterkrossar	2–3
Rotorbalk och avfjädring	4–5
Bearbetning	6–7
500-serien med sidmonterat drag	8–9
700-serien med centrumdrag	10–11
”Classic”-serien med sidmonterat drag	12–13
Frontmonterade rotorslätterkrossar	14–15
Hydraulburna rotorslätterkrossar	16–17
381, 388 och 488 rotorslätterkrossar	18–19
Specifikationer	20–21
Den långa gröna linjen	22–23
Service och produktuppbakning	24

John Deere 500- och 700-serien rotorslåtterkrossar är utrustade med en rotorbalk i lågprofilsutförande för ett renare snitt och bättre foderkvalitet. Rotorbalken kan justeras för låg stubbhöjd och liten skärvinkel, vilket minskar slitaget och begränsar skador i steniga fält. En låg stubb innebär ökad produktivitet, ett rent snitt och bättre återväxt.

John Deere fördelar – rotorbalken

- Högre hastigheter gör att arbetet går fortare
- Ett jämnt snitt minskar skaderisken
- Hanterar sega, trasslade grödor utan besvär
- Sparar tid och pengar på tallriksunderhållet
- Kvalitetssnitt med en så låg stubbhöjd som 20 mm



Tallriksskydd

Utbytbara tallriksskydd förlänger tallrikarnas livslängd. Skyddet är öppet i ändarna så att smuts och växtrester inte kan samlas runt muttrarna. Skruvförband och knivar kan snabbt bytas ut.

Utbytbara brytnav

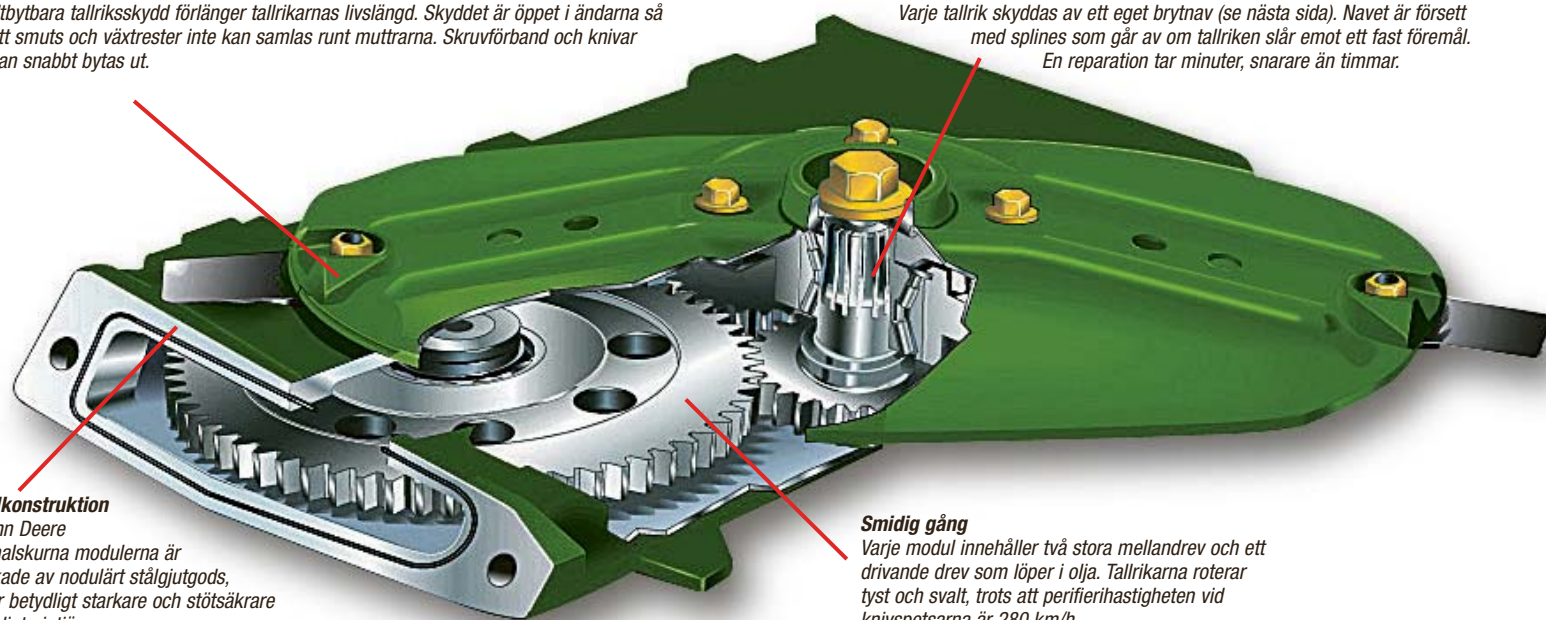
Varje tallrik skyddas av ett eget brytnav (se nästa sida). Navet är försett med splines som går av om tallriken slår emot ett fast föremål. En reparation tar minuter, snarare än timmar.

Modulkonstruktion

De John Deere diagonalskurna modulerna är tillverkade av nodulärt stålgiutgods, som är betydligt starkare och stötsäkrare än vanligt gjutjärn.

Smidig gång

Varje modul innehåller två stora mellandrev och ett drivande drev som löper i olja. Tallrikarna roterar tyst och svalt, trots att periferihastigheten vid knivspetsarna är 280 km/h.



Hö och grovfoder av hög kvalitet är en John Deere fördel som tillfredsställer slutkunden.

med ett rent snitt

För att skydda rotorbalken har varje tallrik försetts med ett överbelastningsskydd för att dreven inte ska skadas. Under varje tallrik sitter ett **John Deere brytnav**. Navet är försett med splines som går av om tallriken stöter emot ett fast föremål. Att byta navet tar endast några minuter, inte timmar, och kostnaden blir betydligt lägre än om man måste byta invändiga delar.

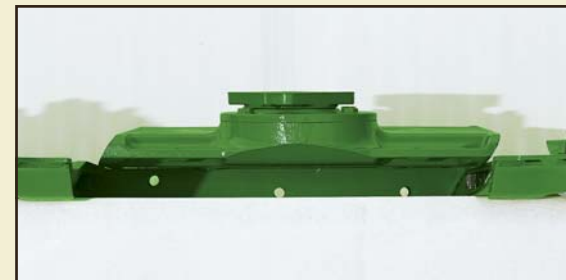


Tallriksskydden förlänger tallrikarnas livslängd. Slitna skydd byts snabbt och lätt utan att tallriken behöver demonteras, vilket bidrar till lägre driftskostnader och en ökad lönsamhet.



Den justerbara avfjädringen reagerar omedelbart på ojämnheter. Återgången till arbetsläge efter påkörning av fasta föremål är mycket snabb, jämfört med andra slåtterkrossar. Avfjädringen är aktiv även i transportläge, vilket gör maskinen stabilare vid körning mellan fälten.

Rotorbalk och avfjädring



Den John Deere patenterade rotorbalken består av separat avtagbara, diagonalskurna moduler. Rotorbalken behöver inte monteras av som på vissa konkurrentmaskiner. Varje modul fästs med endast sju bultar.



Här ser man tydligt hur en tallriksmodul har avlägsnats, medan övriga moduler sitter kvar på rotorbalken, som alltså inte behöver demonteras från maskinen.



Tallriksmodulerna är tillverkade i nodulärt stålgiutgods för extra styrka och en o-ring tätar mellan varje modul. Balken fungerar som oljebehållare för kylning och smörjning. De diagonalskurna, inbördes utbytbara modulerna är enkla att rikta in och bulta fast.

Perfekt bearbetning i alla grödor,

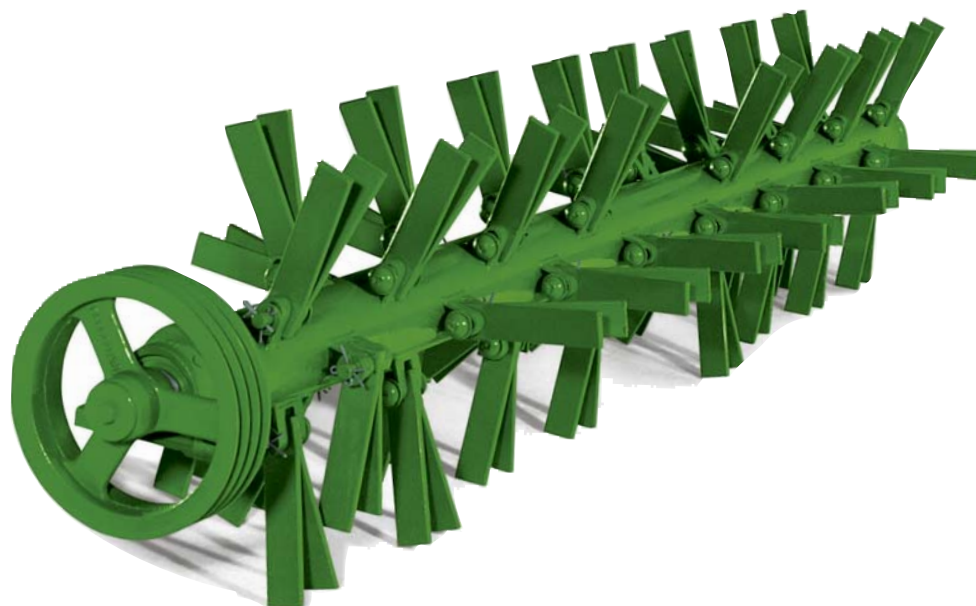
Allt fler vallodlare går över till beprövade John Deere bearbetningssystem, för ökad foderkvalitet. Ett rätt justerat system ger en mycket snabbare upptorkning. Enkla justeringar gör det lätt att anpassa bearbetningen till olika fält och förhållanden.

John Deere medbringare av stål gnider skonsamt strå mot strå och skaver bort det yttre vaxskiktet. Fritt upphängda medbringare av stål minskar skaderisken om sten eller andra fasta föremål kommer in i maskinen. Alla John Deere rotor-balkar är individuellt balanserade för en vibrationsfri gång, vilket betydligt ökar maskinens livslängd.

Den stora John Deere stora bearbetnings-rotorn av stål har en stor svängmassa som bidrar till låg effektförbrukning och ökad kapacitet. Bibehållen rörelseenergi fungerar som en vridmomentsreserv i kraftiga grödor, för körning med traktorer med lägre motoreffekt.



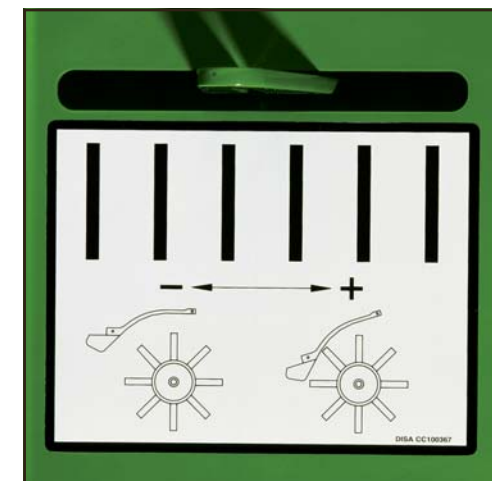
John Deere medbringare av stål är starkare än de av plast, har en bättre upplösningsförmåga och tillåter högre arbetshastigheter. De V-formade medbringarna arbetar som fingrar och plockar upp och för in grödan i maskinen. Strå gnids mot strå, och mot den specialutformade bearbetningshuv. Det yttre vaxskiktet skavs bort, vilket påskyndar avdunstningen. Resultatet blir ett snabbtorkande foder av hög kvalitet.



John Deere fördelar – bearbetning

- Medbringare av stål är starkare än de av plast
- Rotorbalken är individuellt balanserad för ökad livslängd
- Rotorns höga svängmassa bidrar till låg effekt- och bränsleförbrukning
- Grödan torkare snabbare, kan skördas fortare och ger bättre foderkvalitet
- Välsmakande foder bidrar till ökad mjölk- och köttproduktion

Avståndet mellan medbringarspetsarna och bearbetningshuv kan ökas eller minskas för en aggressivare respektive skonsammare bearbetningsgrad. Justeringen görs utan hjälp av verktyg.



under alla förhållanden



Bearbetningsvalsar.

För optimal bearbetning av späda grödor, som lusern och klöver, välj John Deere bearbetningsvalsar. Valsarna åstadkommer en grundlig bearbetning, samtidigt som de skyddar de känsliga bladen och bevarar plantans näringsvärde.

Upptorkningen går fortare och blir jämnare, och bevarar samtidigt plantans näringsvärde.



Bearbetningssystem

John Deere bearbetningsvalsar är försedda med fördjupningar och kantade klackar för en effektiv och skonsam bearbetning av grödan och är utmärkt för ömtåliga grödor. Valsarna ger stjälkarna en grundlig bearbetning samtidigt som de skyddar de känsliga bladen och bevarar plantans näringsvärde. Upptorkningen går fortare. Valsarnas längd, styrka och utformning gör att de förblir raka och ger en jämn bearbetning.

John Deere fördelar – slätterkrossar med sidmonterat drag

- John Deere utförandet med ett stort antal fördjupningar och klackar påskyndar upptorkningen
- Den nya avfjädringen erbjuder större omfång och den kraftiga valsramen ökar driftsäkerheten
- Uretan formas vid låg temperatur, valsarna förblir raka och ger en jämn bearbetning

**Behöver du öka produktiviteten?
Det kan du, med John Deere
500-serien slåtterkrossar med
sidmonterat drag.**

Krossarna är standardutrustade med hydraulisk dragbomsinställning som gör det enkelt att placera maskinen rakt bakom traktorn i transportläge.

På fältet har 500-serien egenskaper som ger bästa avskärning och bearbetning, t.ex. avfjädringen, som erbjuder högre arbetshastigheter, eftersom slåtterkrossen exakt följer markkonturen.

Den tunna rotorbalken med sin låga placering (som tillåter en så låg stubbhöjd som 20 mm) ger extra styrka och bättre snittkvalitet.

En strängsamlare (Grouper) (tillval) eller elektriskt manövrerade strängformningsplåtar ger större mångsidighet vid strängläggning.

Kraftiga konstruktioner, slitstarka komponenter och enkelt underhåll kännetecknar lång livslängd och John Deere tillförlitlighet.

Väljer du att kombinera 500-serien med en frontmonterad slåtterkross kan du öka produktiviteten ytterligare.



Svetsförstärkningar och en kraftigare konstruktion säkerställer högsta driftsäkerhet och bästa hållbarhet.



John Deere fördelar – 500-serien rotorslåtterkrossar

- Liten skärvinkel minskar slitaget på skärkomponenterna
- En effektiv avfjädring erbjuder högre arbetshastigheter
- En kraftig ram ökar driftsäkerheten
- En lång dragbom ökar stabiliteten

kapacitet



Strängformen justeras med **den justerbara skärmen på stränglägggarplåten**.



Vidvinkeldraget erbjuder en 124 graders vändradie för utmärkt manövreringsförmåga i fält, och större mångsidighet när slätterkrossen används med olika traktorer.



Uretan bearbetningsvalsar formas vid låg temperatur, valsarna förblir raka och ger en jämn bearbetning och upptorkning.



Dragbommens ledpunkt sitter nära huvudramens mitt och dess låga kopplingspunkt sänker tyngdpunkten på traktorn, vilket ger bättre stabilitet och spårföljning.



Genom att utrusta 500-serien med elektriskt manövrerade strängformningsplåtar kan man **lägga strängarna sida vid sida**. Det är ett kostnadseffektivt sätt att justera och gruppera materialflödet.



För ännu bättre resultat kan krossarna utrustas med en standard strängsamlare (Grouper) för att grupperas två och två i en 2,0 m bred sträng, eller välj den nya längre strängsamlaren och samla materialet från 7 m och lägg det i en ännu smalare sträng.

Öka produktiviteten i ett slag med modell 730 och 735.

Med slåtterkrossar med centrumdrag kan man köra drag-i-drag, genom att svänga maskinen till vänster eller höger om traktorn. Du börjar vid fältets ena sida och arbetar sedan fram och tillbaka, istället för att dela upp fältet i mindre sektioner. Strängarna läggs parallellt för enkel upplockning.

För en ännu effektivare upplockning kan slåtterkrossen utrustas med en strängsamlare (Grouper) som tillval. De grupperade strängarna plockas lätt upp i ett drag med en pickup från en John Deere självgående exakthack, eller använd den 3,5 m långa strängsamlaren direkt med en John Deere balpress.

700-serien slåtterkrossar har en moduluppbyggd rotorbalk, tillverkad i nodulärt stålgiutgods för extra styrka. Det gör krossen mycket lämplig för hög kvalitet i tjocka, höga grödor och grödor för biomassaproduktion. Den tunna rotorbalken ger en flackare skärvinkel, men tillåter ändå en så låg stubbhöjd som 20 mm.

Den mycket avancerade avfjädringen tillåter höga arbets- och transport-hastigheter. Krossen följer hela tiden markkonturen, marktrycket är konstant och återgången till arbetsläge är snabb och smidig. Du förflyttar dig snabbt från ett fält till ett annat!

Uppdelning av fälten tillhör det förflytna.

På vändtegen vänder en slåtterkross med centrumdrag snabbt och obehindrat. Du optimerar produktiviteten och skyddar samtidigt djurlivet.

John Deere fördelar – 700-serien slåtterkrossar

- Kör drag-i-drag
- Två strängar läggs parallellt och kan enkelt plockas upp
- En flack skärvinkel ger låg stubbhöjd
- En effektiv avfjädring tillåter högre arbetshastigheter
- Slåtterkrossar byggda för ett rent snitt i höga eller tjocka grödor





Stora, breda däck minskar jordpackningen med mer än 34 procent, vilket innebär mindre skador på stubben och bättre återväxt.



Slätterkrossen har en avfjädring med långa, justerbara fjädrar. Marktrycket är konstant och återgången till arbetsläge efter påkörning av fasta föremål är snabb och smidig.



Strängbredden ställs enkelt in med vingmuttrarna på strängformningsplåtarna.



Vidvinkeldraget på 700- och 500-serien rotorslätterkrossar erbjuder utmärkt manöverbarhet.



På 700-serien kan skärvinkeln justeras hydrauliskt (tillval) under gång, för att passa varierande fältförhållanden.



Med en 735-serien slätterkross utrustad med ny hydraulisk strängsamlare kan du samla materialet från 7 m och lägga det sida vid sida i en endast 1,6 m bred dubbelsträng.



Elektriskt manövrerade strängformningsplåtar (tillval) eller bredspridningsplåten gör att du kan lägga två strängar sida vid sida för upplöckning av pick-upen till en självgående exakthack. Plåtarnas vinkel justeras direkt från hytten.



700-serien slätterkrossar är byggda för de tuffaste förhållanden och större driftsäkerhet. Det bidrar till en god investering och ett bättre andrahandsvärde.

Driftsäkra, lätta att underhålla och enkla att köra. Det finns skäl till varför John Deere 1355 och 1365 roterslätterkrossarna nu kallas klassiska.

Den hållbara rotorbalken är helt infäst i maskinramen för bästa prestanda och högre arbetshastigheter. John Deere bearbetningssystem erbjuder hög kapacitet och effektiv bearbetning.

Ett vidvinkeldrag (tillval) ger större manöverduglighet i snäva svängar. Den hydrauliska dragbomsinställningen erbjuder bekväm manövrering av dragbommen till arbets- eller transportläge.

Justerbara deflektorplåtar, elektriskt manövrerade strängformningsplåtar eller strängsamlare (Grouper) ger dig full kontroll över strängen.

Med John Deere "Classic"-serien kan du räkna med bästa foderkvalitet på fält efter fält.

Här är ett bra exempel på John Deere krossarnas enorma styrka. För större driftsäkerhet är rotorbalken helt infäst i maskinramen. Stötar och påkänningar tas upp av ramen, inte av rotorbalkshuset eller drivningen, och det ökar maskinens livslängd.



Elektriskt manövrerade strängformningsplåtar (tillval) gör att du kan lägga två strängar sida vid sida för upplockning av en självgående exakthack. Plåtarnas vinkel justeras direkt från hytten.



John Deere fördelar – slätterkrossar med sidmonterat drag

- Avfjädrad rotorbalk tillåter högre arbetshastigheter
- Ökad kapacitet i kombination med en frontmonterad slätterkross
- Utmärkt manöverduglighet med vidvinkelknut
- Bearbetningssystem med hög kapacitet
- Sammanläggning av strängar ökar produktiviteten

estanda sätter standarden

Kombinera en sidmonterad och en frontmonterad slåtterkross för ännu större produktivitet.



Dragarmsdraget är ett ekonomiskt, enkelt och underhållsfritt system. Det tillåter snäva svängar och rekommenderas för gårdar där man alltid använder samma traktor.



Vidvinkeldraget erbjuder bästa manövrerbarhet och är perfekt för lantbrukaren som använder flera traktorer. Färre roterande delar erbjuder enklare underhåll. Dragets två växellådor är individuellt tätade för att undvika genomläckage.

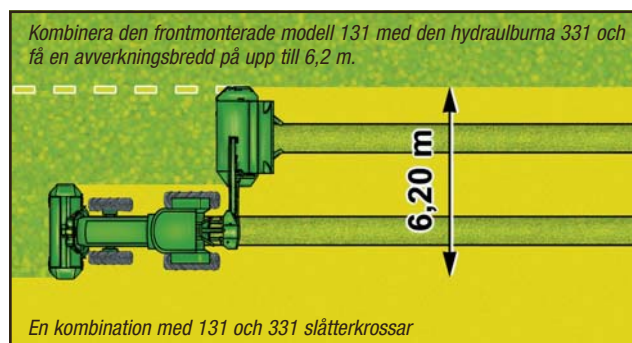
Frontmonterade slåtterkrossar är idealiska för mindre eller oregelbundna skiften. De har en manöverduglighet som gör dem enkla att köra, du behöver aldrig mer köra ner stående gröda.

Genom att kombinera en frontmonterad slåtterkross med en bogserad kross, eller en med sidmonterat drag eller centrumbdrag, kan du i princip fördubbla din produktivitet. Du kan komma upp i en avverkning på hela sju hektar per timme.

En trapetsbaserad avfjädring skyddar slåtterkrossen vid arbete i kuperade fält. Kör du mot ett hinder, lyfts rotorbalken uppåt, över hindret och sänks ner igen till inställd stubbhöjd för snabb återgång till arbetet med bibehållen snittkvalitet.

John Deere fördelar – frontmonterade slåtterkrossar

- Kombinera med en hydraulburen modell, eller en kross med sidmonterat drag eller centrumbdrag och avverka hela sju hektar i timmen
- Slitstarka och driftsäkra
- Snabbreagerande avfjädring tillåter högre arbetshastigheter
- Utmärkt manöverduglighet på mindre skiften
- Snabbare service med snabbknivbytessystem på modell 131



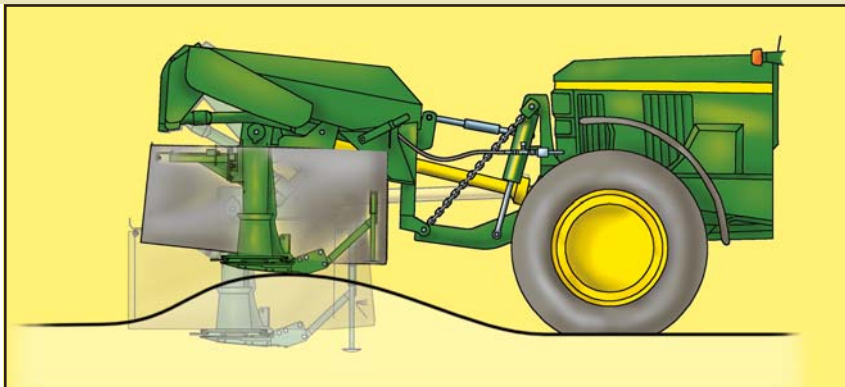
Kombinera en modell 131 med en 530 och skär 6,1 m brett i ett enda drag. Genom att utrusta modell 530 med en strängsamlare (Grouper), kan man lägga materialet i en 1,9 m bred enkelsträng – den perfekta bredden för en John Deere 630B pickup för självgående exakthackar.

Att köra ner stående gröda

Tillgängliga kombinationer

Maskinmodeller	Teoretisk total skärbredd (m)	Total dubbel strängbredd (m)	Rekommenderad John Deere pickup
328A + 131	5,9	4,15	645C
331 + 131	6,2	4,4	645C
1365 + 228A	5,8	3,85	645C
530 eller 730 + 228A	5,8	3,9	645C
530 eller 730 + 131	6,1	4,2	645C
530 eller 730 + elmanövrerade strängformningsplåtar + 131	6,1	3,65	645C
530 eller 730 + standard strängsamlare + 131	6,1	1,9	630C
535 eller 735 + standard strängsamlare + 131	6,6	2,2	630C

är ett minne blott



Tack vare den **dragande trapetsupphängningen** (som visas här till vänster) följer slåtterkrossen marken perfekt och skär med jämn stubbhöjd även i kuperade fält. Balanseringsfjädrarna på modell 228A bibehåller ett konstant arbetstryck på skärbordet. Kör du mot ett hinder, lyfts rotorbalken uppåt, över hindret, och sänks ner igen och du fortsätter arbetet. Du kan öka eller minska fjäderspänningen tills du får den avfjädring du önskar.



Modell 131 frontmonterad slåtterkross har en justerbar hydropneumatisk avfjädring med mycket snabb reaktionsförmåga. Maskinen lyfts och lutas automatiskt för att följa markkonturen eller kompensera för mjukt underlag. Produktiviteten ökar med bibehållet näringsvärde.



Vill du ha en aggressivare bearbetning? På modell 228A sänker du helt enkelt den justerbara bearbetningshuvens och vid arbete i spåda grödor minskar du i stället bearbetningsgraden genom att höja huvens. På modell 131 sker justeringen lika enkelt med hjälp av en spak på maskinens högra sida.

131 krossen med infällbara skyddsplåtar **ger dig en arbetsbredd på 3,1 m** men en transportbredd som är under 3 meter.



Stora vingmuttrar på bearbetningshuvens gör det enkelt för dig att justera strängbredden. Du lägger breda, snabbtorkande strängar eller smala strängar ner till 1,1 m (för modell 228A), som kan plockas upp med en pickup.



Rotorvarvtalet kan ändras för att passa olika grödor. I gräs används det högre varvtalet (888 rpm) och i lusern det lägre (615 rpm).



Både modell 228A och 131 är utrustade med en rotorbalk i lågprofilsutförande och vårt erkända rotor- och medbringarsystem. Modell 131 kan utrustas med bearbetningsvalsar för effektivare bearbetning av spåda grödor.



Slåtterkrossar som erbjuder både hög produktivitet och utomordentlig manöverduglighet är de hydraulburna John Deere modellerna 324A, 328A och 331.

Dessa maskiner har många innovativa egenskaper, exempelvis en förbättrad hydropneumatisk avfjädring som ger en jämn körning även under de tuffaste förhållanden, snabb vändning på vändtegen utan kontakt med trepunktslyften eller det trapetsbaserade överbelastnings-systemet. Dubbla hydraulcylindrar på modell 331 och 328A (med bearbetningsvalsar) förenklar transport av krossen, erbjuder en behagligare körning och underlättar svängning på vändtegen. För snabbare upptorkning av grödan är krossarna utrustade med bredspridningsutrustning som standard.

Alla tre modellerna är utrustade med en rotorbalk i lågprofilsutförande och bearbetningsvalsar eller standard bearbetningsrotor med V-formade, fritt upphängda medbringare av stål.

John Deere fördelar – hydraulburna slåtterkrossar

- Utomordentlig manövreringsförmåga
- Hög kapacitet
- Snabb och bekväm vändning på vändtegen
- Problemfri vägtransport
- Snabbt knivbyte med nytt snabbknivbytessystem
- Robust utförande med lång varaktighet och högre andrahandsvärde



För att påskynda torkningen finns en bredspridningssats tillgänglig som lägger strängen över krossens hela arbetsbredd.



Strängbredden är lätt att justera – från breda, snabbtorkande strängar till strängar så smala som 1,9 m.



324A, 328A och 331 slåtterkrossarnas ledade ram ger en följsamhet med marken som bidrar till ett jämnt snitt och bekväm körning.

– ökad produktivitet



Med det nya snabbknivbytessystemet på frontmonterade och hydraulburna slåtterkrossar med bearbetningsrotor, ersätts skadade John Deere knivar på endast några minuter. För in knivverket bakom den fjäderbelastade kniven, mellan tallriken och kniven. Tryck verktyget nedåt och byt ut kniven. Den kraftiga konstruktionen håller John Deere knivarna säkert på plats under avskärningen. Mindre tid för knivbyte ökar kapaciteten under skörden.

Hydraulcylindrar gör att maskinen lyfts och svängs undan för hinder, eller lyfts på vändtegen utan användning av trepunktslyften. Det bidrar till minskade påkänningar på traktorn, samt möjliggör snabbare och skarpare svängar.

324A och 328A modellerna har utrustats med ett **högre stödben med snabbblåsning**. Det höga stödbenet och enkel tillkoppling av trepunktslyften minskar transporttiden och ökar den aktiva tiden på fältet.

Bearbetningen anpassas enkelt till grödan. Med en spak flyttar du bearbetningshuvens närmare medbringarna för en aggressivare bearbetning, eller ökar avståndet för en skonsammare behandling. Du kan också välja två olika rotorvarvtal: Ett lägre (615 rpm), idealiskt för späda grödor och ett högre (888 rpm) för gräsartade växter.

För en transportbredd under 2,5 m kan **samtliga modeller svängas bakåt och låsas rakt bakom traktorn**. Väl ute på fältet sker allting hydrauliskt: sänk ner slåtterkrossen till arbetsläge och kör igång – du behöver inte ens lämna hytten.



Det blir allt svårare att få tag i erfarna förare. Det krävs andra metoder för att produktionen inte ska bli lidande.

Därför har vi utökat vår produktlinje med de tre breda modellerna 381, 388 och 488.

Modellerna 381, 388 och 488 består av två bakre, rammonterade krossar. I kombination med en 131 frontmonterad kross har modell 381 en total skärbredd på 8,1 m och modellerna 388 och 488 en skärbredd på inte mindre än 8,8 m.

Höger- och vänsterförskjutning manövreras hydrauliskt för ett perfekt snitt även i skarpa svängar. Systemet är direktanslutet till traktorns hydrauluttag och styrs från hytten.

För ännu större kapacitet rekommenderar vi modell 488.

Här har vi utrustat den innovativa 388 konstruktionen med strängsamlare (Grouper) och snabbknivbytessystem. Inga omställningar behöver göras på fältet. Det är bara att koppla till krossen och köra.

**John Deere fördelar –
381, 388 och 488 slåtterkrossar**

- Rent snitt och maximalt utnyttjande av arbetsbredden med parallellspåring eller AutoTrac styrsystem
- Utmärkt avfjädring ger högre arbetshastigheter
- Snabbare service med snabbknivbytessystem
- Högre arbetshastigheter ger ökad kapacitet
- Krossarna är enkla att transportera



En hydraulisk kontrollbox, som är direktansluten till traktorns hydrauluttag, gör att du kan styra vändningen på vändtegen utan att behöva lämna hytten.



Ett hydrauliskt utlösningssystem skyddar krossarna mot slitage och skador orsakade av fasta föremål på fältet. För ökad kapacitet återgår maskinen automatiskt till arbetsläge under gång.



Vid körning på allmän väg fälls de två bakre krossarna upp. Den totala transportbredden blir mindre än 3 meter.



Maskinerna kopplas bekvämt och lätt till traktorer utrustade med ett frontkraftuttag, t.ex. en John Deere 7530 traktor. Krossenheternas hydropneumatiska avfjädring ger en behaglig körning på kuperade fält.



I kombination med en modell 131 frontmonterad slåtterkross erbjuder modell 381 en total arbetsbredd på 8,1 m och modellerna 388 och 488 en arbetsbredd på 8,8 m. Om traktorn är utrustad med parallellspårning eller AutoTrac styrsystem minimeras överlappningar och produktiviteten ökar.



Den hårdnande konkurrensen inom lantbrukssektorn gör det nödvändigt att producera maximalt på varje hektar mark och samtidigt hålla kostnader för insatsmedel, arbetstid och löner nere. För att hjälpa dig till en fortsatt lönsam foderproduktion, har John Deere utvecklat GreenStar AutoTrac styrsystem.

Med AutoTrac kan du öppna upp tegar, köra fortare i exakt parallella drag, och alltid utnyttja den fulla arbetsbredden. Du vänder snabbare på vändtegen, eftersom AutoTrac styr dig direkt till nästa drag. AutoTrac förbättrar villkoren för att driva ett lantbruk. Optimalt utnyttjande av maskinerna ökar lönsamheten. Tala med din John Deere återförsäljare och se hur AutoTrac kan hjälpa dig med din hö- och grovfoderproduktion.

	228A	131	324A	328A	331	381	388	488
	Frontmonterad 80 hk (60 kW)	Frontmonterad 100 hk (75 kW)	Hydraulburen 70 hk (51 kW)	Hydraulburen 82 hk (60 kW)	Hydraulburen 100 hk (75 kW)	Bakmonterad 160 hk (120 kW)	Bakmonterad 190 hk (140 kW)	Bakmonterad 220 hk (162 kW)
Max. kraftuttageffekt								
Rotorbalk								
Antal tallrikar	7	8	6	7	8	2 x 7	2 x 8	2 x 8
Antal knivar	14 (2 per tallrik)	16 (2 per tallrik)	12 (2 per tallrik)	14 (2 per tallrik)	16 (2 per tallrik)	28 (2 per tallrik)	32 (2 per tallrik)	32 (2 per tallrik)
Tallriksvarvtal	ca. 3 000 rpm	ca. 3 000 rpm	ca. 3 000 rpm	ca. 3 000 rpm	ca. 3 000 rpm	ca. 3 000 rpm	ca. 3 000 rpm	ca. 3 000 rpm
Knivar	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara
Arbetsbredd	2,80 m	3,10 m	2,40 m	2,80 m	3,10 m	8,10 m	8,80 m	8,80 m
Stubbhöjd (rotorbalk utan snabbknivsbyte)	30 till 80 mm	30 till 80 mm	30 till 80 mm	30 till 80 mm	30 till 80 mm	30 till 80 mm	30 till 80 mm	30 till 80 mm
Stubbhöjd (rotorbalk med snabbknivsbyte)	34 till 84 mm	34 till 84 mm	34 till 84 mm	34 till 84 mm	34 till 84 mm	34 till 84 mm	34 till 84 mm	34 till 84 mm
Bearbetningsrotor								
Medbringare	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-form., stål
Antal medbringare	48	54	42	48	54	2 x 48	2 x 54	2 x 54
Total diameter	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm
Rotorvarvtal	888 eller 615 rpm	888 eller 615 rpm	888 eller 615 rpm	888 eller 615 rpm	888 eller 615 rpm	888 eller 615 rpm	888 eller 615 rpm	888 eller 615 rpm
Drivning	Remmar	Remmar	Remmar	Remmar	Remmar	Remmar	Remmar	Remmar
Bearbetningshuv, justering	28 till 108 mm	10 till 100 mm	10 till 100 mm	10 till 100 mm	10 till 100 mm	10 till 100 mm	10 till 100 mm	10 till 100 mm
Bearbetningsvalsar	—				—	—	—	—
Valsprofil		Fiskbensmönstrade	Fiskbensmönstrade	Fiskbensmönstrade				
Valsdiameter		200 mm	200 mm	200 mm				
Valsvarvtal		1 000 rpm	1 000 rpm	1 000 rpm				
Valsarnas arbetstryck		Justerbart	Justerbart	Justerbart				
Drivning		Drev och kedja	Drev och kedja	Drev och kedja				
Strängläggning								
Strängbredd	1,10 till 1,60 m	1,40 till 2,00 m	0,90 till 1,80 m	1,00 till 2,20 m	1,20 till 2,50 m	1,30 till 2,50 m	1,30 till 2,80 m	1,80 till 2,75 m
Bredspidningsutrustning	—	Tillval	Standard	Standard	Standard	Tillval	Tillval	—
Avfjädring								
Typ	Justerbara fjädrar	Justerbar, hydropneumatisk	Justerbar, hydropneumatisk	Justerbar, hydropneumatisk	Justerbar, hydropneumatisk	Justerbar, hydropneumatisk	Justerbar, hydropneumatisk	Justerbar, hydropneumatisk
Mått och vikt								
Transportbredd	2,96 m	2,99 m	Under 2,50 m	Under 2,50 m	Under 2,50 m	3,00 m	3,00 m	3,00 m
Vikt med bearbetningsrotor	1 015 kg	1 300 kg	1 000 kg	1 069 kg	1 145 kg	2 690 kg	2 880 kg	4 720 kg
Vikt med bearbetningsvalsar		1 370 kg	1 050 kg	1 125 kg				
Kraftöverföring								
Kraftuttagsvarvtal	1 000 rpm	1 000 rpm	540 rpm	540 eller 1 000 rpm	1 000 rpm	1 000 rpm	1 000 rpm	1 000 rpm
Överbelastningsskydd	Med-/eller moturs roterande Brytbult	Med-/eller moturs roterande Slirkoppling + frihjul	Slirkoppling + frihjul	Slirkoppling + frihjul	Slirkoppling + frihjul	Slirkoppling + frihjul	Slirkoppling + frihjul	Slirkoppling + frihjul
Nödvändig traktorutrustning								
	1 enkelverkande hydrauluttag	1 enkelverkande hydrauluttag	1 dubbelverkande hydrauluttag	1 dubbelverkande hydrauluttag	1 dubbel- + 1 enkelverkande hydrauluttag	2 dubbel- + 1 enkelverkande hydrauluttag	2 dubbel- + 1 enkelverkande hydrauluttag	2 dubbel- + 1 enkelverkande hydrauluttag
	Frontlyft + A-ram, kategori II	Frontlyft + A-ram, kategori II	1 sjustifts eluttag	1 sjustifts eluttag	1 sjustifts eluttag	1 sjustifts eluttag	1 sjustifts eluttag	1 sjustifts eluttag

	1355	1365	530	535	730	735
Max. kraftuttageffekt	Sidmonterat drag 75 hk (55 kW)	Sidmonterat drag 90 hk (67 kW)	Sidmonterat drag 90 hk (67 kW)	Sidmonterat drag 105 hk (78 kW)	Med centrumdrag 105 hk (78 kW)	Med centrumdrag 115 hk (86 kW)
Rotorbalk						
Antal tallrikar	5	6	6	7	6	7
Antal knivar	10 (2 per tallrik)	12 (2 per tallrik)	12 (2 per tallrik)	14 (2 per tallrik)	12 (2 per tallrik)	14 (2 per tallrik)
Tallriksvarvtal	2 610 rpm	2 610 rpm	2 650 rpm	2 650 rpm	2 650 rpm	2 650 rpm
Knivar	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara	Vändbara och vikbara
Arbetsbredd	2,50 m	3,00 m	3,00 m	3,50 m	3,00 m	3,50 m
Stubbhöjd	30 till 150 mm	30 till 150 mm	25 till 90 mm	25 till 90 mm	20 till 150 mm	20 till 150 mm
Bearbetningsrotor						
Medbringare	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-formade, stål	Fritt upphängda, V-formade, stål
Antal medbringare	49	56	45	57	45	57
Total diameter	597 mm	597 mm	597 mm	597 mm	597 mm	597 mm
Rotorvarvtal	870 eller 650 rpm (tillval 1 000)	870 eller 650 rpm (tillval 1 000)	870 eller 630 rpm (tillval 1 000)	870 eller 630 rpm (tillval 1 000)	870 eller 630 rpm (tillval 1 000)	870 eller 630 rpm (tillval 1 000)
Drivning	Tredubbla kilremmar	Tredubbla kilremmar	Tredubbla kilremmar	Tredubbla kilremmar	Tredubbla kilremmar	Tredubbla kilremmar
Bearbetningshuv, justering	10 till 120 mm	10 till 120 mm	10 till 120 mm	10 till 120 mm	10 till 120 mm	10 till 120 mm
Bearbetningsvalsar						
Valsprofil	—	—	Uretan med klackar och fördjupningar	Uretan med klackar och fördjupningar	Uretan med klackar och fördjupningar	Uretan m. klackar och fördjupn.
Valsdiameter	—	—	254 mm	254 mm	254mm	254mm
Valsvarvtal	—	—	644 rpm	644 rpm	644 rpm	644 rpm
Valsarnas arbetstryck	—	—	Justerbart	Justerbart	Justerbart	Justerbart
Drivning	—	—	Växellåda	Växellåda	Växellåda	Växellåda
Strängläggning						
Strängbredd	0,70 till 1,30 m	0,80 till 1,80 m	0,90 till 2,00 m	1,00 till 2,40 m	0,90 till 2,00 m	1,00 till 2,40 m
Bredspidningsutrustning	Bredspidningsplåt (tillval)	Bredspidningsplåt (tillval)	Tillval	—	Tillval	—
Avfjädring						
Typ	Justerbara fjädrar	Justerbara fjädrar	Justerbara fjädrar	Justerbara fjädrar	Justerbara fjädrar	Justerbara fjädrar
Mått och vikt						
Transportbredd	2,58 m	3,06 m	3,00 m	3,50 m	3,00 m	3,50 m
Vikt	1 770 kg	1 930 kg	2 242 kg (med bearbetningsrotor) 2 333 kg (med bearbetningsvalsar)	2 342 kg (med bearbetningsrotor) 2 442 kg (med bearbetningsvalsar)	2 480 kg (med bearbetningsrotor) 2 571 kg (med bearbetningsvalsar)	2 580 kg (med bearbetningsrotor) 2 680 kg (med bearbetningsvalsar)
Transportlängd	5,50 m	5,50 m	6,90 m	6,90 m	7,30 m	7,30 m
Däck						
Storlek	10,0/75x15,3-8 PR	10,0/75x15,3-8 PR	11,5/80-15,3-8 PR eller 13/75-16-10 PR	11,5/80-15,3-8 PR eller 13/75-16-10 PR	11,5/80-15,3-8 PR eller 13/75-16-10 PR	11,5/80-15,3-8 PR eller 13/75-16-10 PR
Kraftöverföring						
Krafttuttagsvarvtal	540 rpm	540 rpm eller 1 000 rpm	540 rpm eller 1 000 rpm	1 000 rpm	540 rpm eller 1 000 rpm	1 000 rpm
Överbelastningsskydd	Slirkoppling + frihjul	Slirkoppling + frihjul	Slirkoppling (540 rpm) + frihjul	Frihjul	Slirkoppling (540 rpm) + frihjul	Frihjul
Nödvändig traktorutrustning						
	1 dubbel- + 1 enkelverkande hydrauluttag 1 sjustifts eluttag	1 dubbel- + 1 enkelverkande hydrauluttag 1 sjustifts eluttag	1 dubbel- + 1 enkelverkande hydrauluttag 1 sjustifts eluttag	1 dubbel- + 1 enkelverkande hydrauluttag 1 sjustifts eluttag	1 dubbel- + 1 enkelverkande hydrauluttag 1 sjustifts eluttag	1 dubbel- + 1 enkelverkande hydrauluttag 1 sjustifts eluttag
Strängsamlare (Grouper)	—	Tillval	Tillval	Tillval	Tillval	Tillval
Min. kraftuttageffekt (med strängsamlare)		100 hk (72 kW)	100 hk (72 kW)	115 hk (86 kW)	115 hk (86 kW)	125 hk (93 kW)
Dubbel strängbredd						
(första skärningen/standard strängsamlare)			2,00 m	2,40 m	2,00 m	2,40 m
Transportbredd		Inom slätterkrossens bredd	Inom slätterkrossens bredd	Inom slätterkrossens bredd	Inom slätterkrossens bredd	Inom slätterkrossens bredd
Transportlängd		Slätterkross + 870 mm	Slätterkross + 1,00 m	Slätterkross + 1,00 m Längre strängsamlare tillgänglig	Slätterkross + 1,00 m	Slätterkross + 1,00 m Längre strängsamlare tillgänglig

Traktorns rekommenderade effektbehov är minimum och varierar med strängbredd, gröda och fältförhållande.

För kraftfulla, självgående exakt-hackar till pålitliga rundbalspressar och mångsidiga traktor/frontlastarkombinationer, vänd dig till din John Deere återförsäljare. Förutom ett komplett produktsortiment av driftsäkra vallskördemaskiner, kan han hjälpa dig välja en John Deere traktor, med tillräckligt effektbehov för att driva dina maskiner. Utrustning som parallellspårning eller AutoTrac i kombination med en 30-serien traktor är en mycket effektiv lösning.

Alla John Deere produkter är standardutrustade med uppbackning från en av lantbruksindustrins kraftfullaste återförsäljarorganisationer. John Deere har ett tätt nätverk av återförsäljare och reservdelsdepåer runtom i Europa och du har aldrig långt till pålitlig rådgivning och service.

För mer information kontakta din John Deere återförsäljare eller besök vår hemsida www.JohnDeere.se.



Kännetecknande för John Deere är maskiner av högsta kvalitet. Det syns tydligt när man följer slåtterkrossarnas väg från konstruktion till tillverkning.

Rotorslåtterkrossar från John Deere är resultatet av en enorm satsning på forskning och utveckling och tillverkningsteknologi.

John Deere har expertisen och resurserna att bygga slåtterkrossar av högsta kvalitet. Det gör man i Arc-lès-Gray. Här övervakas alla tillverkningsprocesser mycket noga, för att säkerställa att varje maskin som lämnar fabriken är av premium kvalitet.

John Deere fördelar – forskning och utveckling

- Maskiner byggda med den mest avancerade teknologi som finns tillgänglig
- Maskiner som testas rigoröst i testbänk och på fältet
- Kontinuerliga produktförbättringar



Driftsäkra maskiner är en förutsättning för god lönsamhet. När grödan är mogen vill det till att din slåtterkross står körklar. Hos John Deere kan du alltid räkna med kompetent och produktkunnig reservdels- och servicepersonal. Vi finns när du behöver oss.

Förstklassig reservdelsservice

Alla John Deere återförsäljare är anslutna till en global reservdelsdatabas. En del som inte finns i lager kan snabbt skaffas fram, oftast med leverans redan nästa dag. Via JDPARTS beställer du reservdelar och tillbehör online från din egen dator. Tala med din återförsäljare, han berättar gärna mer.

Bekväma öppettider

Våra återförsäljare arbetar på tider som passar dig. Många håller helgöppet och under säsongen maj till oktober har man jouröppet. För öppettider kontakta din återförsäljare.

Oslagbar service och produktuppsbackning

Återförsäljarnas montörer och servicetekniker erhåller fortlöpande utbildning på våra produkter för att hålla sig à jour med den allra senaste tekniska utvecklingen och annan viktig information.

Kombinationen driftsäkra maskiner, oslagbar reservdelstillgänglighet, bekväma öppettider och skickliga tekniker innebär lägre driftskostnader och högre tillfredsställelse för våra kunder, och är ännu en John Deere fördel.

Vi finns när du behöver oss



Denna broschyr är framtagen för distribution i ett flertal länder. Vissa illustrationer och tillhörande avsnitt kan hänvisa till finansiering, tillbehör och utrustningar som inte är tillgängliga i alla regioner. För ytterligare information kontakta din John Deere återförsäljare. John Deere förbehåller sig rätten till ändringar av specifikationer och utförande i denna broschyr utan föregående meddelande. Den gröna och gula John Deere färgkombinationen, logon med hjorten och namnet John Deere, är Deere & Company varumärken.

Finansiera för att köpa det bästa!

Att hitta rätt finansiering är lika viktigt som att välja rätt utrustning. Din John Deere återförsäljare kan erbjuda finansieringsalternativ som är lika bra som produkterna de säljer. Kontakta din John Deere återförsäljare och få mer information om de erbjudande som passar just din verksamhet.



JOHN DEERE

TILLFÖRLITLIGHET ÄR VÅR STYRKA