

3. Tekniska krav dumper

3.1 Maskin och motor

- Ramförlängning anpassad för lastväxlare (utan korg)
- Maskinvikt: 19 000 - 24 000 kg (tjänstevikt olastad totalt)
- Motoreffekt 225 - 300 kW
- Motorvärmare elektriskt
- Miljögodkänd motor minst steg IV
- Reversibel kylfläkt
- Automatisk motoravstängning
- Turbo 2 luftrenare
- Yttre nödstopp
- Motor- och hyttvärme, dieseldriven
- Snabbtankningssystem

3.2 Hytt

- Mätare för hastighet
- Mätare för motorvarvtal
- Mätare för bromstryck
- Mätare för bränsle
- Mätare för transmissionsoljetemperatur
- ROPS/ FOPS hytt
- Elektrisk hyttvärme
- Helautomatisk klimatanläggning
- Kupéfilter för arbete i kolväte- och arbetshaltig miljö (kolfilter)
- Godkänd helautomatisk brandsläckningsutrustning för arbete med bränsle och brandfarligt material enligt SBF 127
- Backkamera med färgbild och konstantdrift
- Backkamera på vänster sida (översikt för låsning av container)
- Backalarm
- Radio med blåtandsfunktion för handsfree
- Förarstol av typen komfortstol med luftfjädring och elvärme
- Överdrag förarstol
- Ratt ställbar i höjd och längdled
- Signalthorn
- Parkeringsbromsalarm
- Alkolås
- Skyddsgaller för bakre vindruta
- Reservstyrning
- Rullbälte
- Styrledslåsning
- Tiplledslåsning
- Vindrutetorkare med intervall
- Vindrutespolare

- Värmeaggregat med filtrerad friskluft och defroster
- Takkonsol för radio och förvaring
- Solskydd
- Mugghållare / förvaringsfack
- Cigarettändare
- El-uttag, 24v
- Eluppvärmda backspeglar av större modell
- Luftkonditionering
- Vindrutetorkare och spolare för bakruta
- Backspeglar, närsikt

Förarkommunikationssystem för:

- Automatiskt kontroll innan start
- körinformation, lättillgänglig meny
- Felsökningsdiagnostik
- Timräknare
- Klocka

3.3 Drivning

- Helautomatisk växellåda
- Momentomvandlare med automatisk lock-up
- Fördelningsväxlellåda, enstegsutförande
- Hydraulisk, variabel retarder
- 6x4 eller 6x6 drivningskombination
- 100% längsgående differentialspärr
- 100% differentialspärr i alla axlar

3.4 Hydraulutrustning

- Hydraulolja för nordiskt klimat
- Tryck och returledning monterad vid boggi bak med separat knapp i hytt

3.5 Lastväxlarpåbyggnad

- Höglyftande lastväxlare med kapacitet för 24 ton samt styrsystem

Anbudsgivaren ska komma med förslag på modell/fabrikat.

Förslag på modell

T24 Palfinger lastväxlare

3.6 Däck och stänkskydd

- Stänkskydd framför hjul

3.7 Övrigt

- Våg för vägning av last inklusive skrivare (behöver ej vara kröningsbar) **Bortmonterad**
- Parkeringsljus
- Körriktningsvisare
- Bakljus
- Backljus
- Extra backljus
- Bromsljus
- Hyttbelysning
- Instrumentbelysning
- Varningsblinkers
- Utöver standardbelysning: arbetsbelysning framåt och bakåt med takmontage (Samtlig belysning utöver standard ska vara led)
- Huvudstrålkastare (Led)
- Ledljusramp 240w på hyttak **Medföljer ej**
- Blixtvarningsljus vid backning inklusive varningssignal
- Extra blixtljus (led)
- Roterande varningsljus med fällbart fäste
- Centralsmörjning på traktor, vagn samt växlar
- Halkskydd på huv och skärmar
- Registrerad 30km/h samt skylt
- Brandsläckare 2 st med vikt 6 kg
- Förbandslåda
- Stöldskydd
- Växelströmgenerator 80A
- Elektronisk huvöppning
- Batterifrånskiljare

3.8 Specifikation dumper från leverantör

Motor:

Volvo-Hochleistungs-Niederemissionsmotor Typ D11L V-ACT, Abgasstufe IV, Netto-Motorleistung 234 kW (318 PS) mit Pumpe- Düse, Einspritzsystem, obenliegende Nockenwelle und 4 Ventile pro Zylinder, Turbolader und externer Abgasrückführung (E-EGR). Der Motor verfügt über ein Abgasnachbehandlungssystem, zur Reduktion der Stickoxide wird ein HSCR-Katalysator verwendet, notwendig ist ein Reduktionsmittel namens AdBlue®, das in Abhängigkeit des Lastzustands in den Abgastrakt eingespritzt wird. Um einen

zuverlässigen
Betrieb des HSCR-Systems bei niedrigen Temperaturen zu
gewährleisten,
ist das Tank-/Dosiersystem für das Reduktionsmittel mit einem
separatem
Heizsystem ausgerüstet. Der Motor entwickelt bereits bei
niedrigen
Drehzahlen sein höchstes Drehmoment, er ist optimal auf den
Dumper
A25G abgestimmt und sehr sparsam.

Antriebsstrang:

Bewährte und betriebssichere Bauweise des gesamten
Antriebsstrangs,
Komponenten aus eigener Fertigung. Vollautomatisches Volvo-
Lastschaltgetriebe:
PT 2116 mit 6 Vorwärts und 2 Rückwärtsgängen.
Drehmomentwandler mit
Freilauf und automatischer Direktkupplung für sämtliche
Vorwärtsgänge.
Volvo Verteilergetriebe: IL 1 ATC mit einer Schaltstufe, umfaßt ein
Differential zum Ausgleich von Spannungen zwischen den
Antriebsachsen,
verringert den Reifenverschleiß. Differentialsperren: In der
Längsachse
sowie in den drei Antriebsachsen, sämtliche Sperren 100%ig
schlüssig.
ATC(Automatische Traktionskontrolle) regelt nach Erfordernis
automatisch
das Ein- und Ausrücken des Längsdifferentials und des 6x6-
Antriebs.Volvo
Achsen: Mit außenliegenden Planeten, durch die Untersetzung
wird
die Belastung von Kardanwellen und Antriebsachsen reduziert.

Bremsen:

Zweikreis-Bremssystem, vollhydraulisch mit gekapselten,
ölgekühlten
Lamellen und separate Bremsölkühlung auf allen Achsen.
Feststellbremse,
selbstnachstellende Federspeicher-Scheibenbremse auf der
Kardanwelle,

Caretrack GSM (Hardware)
Schalldämmsatz
Caretrack GSM - Basisversion (gemäß aktuellen VCE
Bedingungen)
Maschinen-ID Beschriftung (gemäß EU - Vorschrift)
Ohne Mulde
Elektrische Schnittstelle, zusätzlich
Unterlagen / Dokumente zur CE-Zertifizierung

WICHTIG:

Gerät wird ohne CE-Zertifikat und Markierung von VOLVO
geliefert. Es werden
Unterlagen und eine Dokumentation für die CE Abnahme der Basiseinheit
mitgeliefert.
Für die CE Abnahme der Komplettmaschine ist der Umbaufachbetrieb verantwortlich.

3.9 Specifikation lastväxlarpåbyggnad från leverantör

Transporthöjden är 195 mm. Lastväxlarens egenvikt är ca 2400 kg.

- Krokhöjden 1450 mm.
- Lyftkroken har mekanisk krokspärr.
- Bakre stora styrrullar för säker instyrning av rullflaksramen.
- Mekaniskt automatiskt midjelås.
- Dubbla hjälpcylindrar som hjälper till i startmomentet vid tippmanöver.
- Mjukstopp i ändläge vid pålastning.
- Hydrauliskt utvändigt behållarlås. (standard)
- Mekanisk invändig låsning av rullflak typ "måsvinge".
- Pro Active Drive - PAD kontrollsystem i hytten.
- Samtliga cylindrar har hårdförkromade kolstänger samt lasthållningsventil.
- Ventilpaket monterat liggande på vänster sida (standard)
- Tresektioners riktningsventil (WalvoilSDS180) horisontellt monterad på

vänster sidan i hållare väl skyddad av aluminiumkåpa med

huvudöverströmningsventil samt separata chockventiler.

- Säkerhetsfunktioner som förhindrar felmanövrering.

- Rekommenderat oljeflöde 80-110 l/m

- Lastväxlaren levereras grundlackerad samt är CE-märkt och anpassad till Svensk Standard SS 3021 i alla tillämpliga delar.

- Lastväxlarens garanti upp till 2 år beroende på drifttid och användningsområde, utom krok och kroklås där 1 år gäller.

3.10 Specifikation fabriksmonterad extrautrustning från leverantör

Längd: 5935 alternativt 6185 mm

2001-Mekaniskt kroklås

6004-Snabbkörning vid avlastning/tippning

6504-Ventilpaket monterat stående på vänster sida.

6701-Extra ventিলsektion, dubbelverkande med brytare på hyttreglage

5201- Radiostyrning för PAD control

9703- Lackad i chassi kulör (Volvo, Scania, MAN, Mercedes, Renault, DAF)

Gula rullar och torn RAL1003

3.11 Användningsområden

Lastväxlardumpen kommer att användas för rangering av avfalls- och återvinningsmaterial samt transport av schaktmassor m.m. Lastväxlardumpen kommer att användas i en dammig miljö. De kommer även att brukas på återvinningsanläggningar och köras på bl.a hårdgjorda underlag.

Upphandlingen omfattar ett serviceåtagande. Upphandlingen ger möjlighet att ge olika anbud på antingen komplett lastväxlardumper, dumper förberedd för lastväxlare eller lastväxlarpåbyggnad inklusive styrsystem samt montage.